

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY

GRUPPE	GE- WICHT	SCHLAUCH- GROSSE			Betriebsdruck Work. Pressure	Prüfdruck Test Pressure	Unterdruck max. Vacuum	Biegeradius Bend. Radius	≈ Rollenlänge Coil Length	Ausführung Design	BESTELL- NUMMER
1	Weight Approx.	Hose Size			bar	bar	bar	mm	m	Form	Part Number
Section	≈ kg/m	ID in.	ID mm	OD mm						Type	



	0,4	1/2"	13	22	16	25	0,5	70	40	D	CHD 13		
	0,6	3/4"	19	31				100			CHD 19		
	0,8	1"	25	37				0,4			150	CHD 25	
	1,0	1 1/4"	32	44			0,3	175			CHD 32		
	1,2	1 1/2"	38	51				200			CHD 38		
	2,0	2"	50	66				350			CHD 50		
	1,0	1"	25	37	16	25	0,9	90	40	SD	CHS 25		
	1,2	1 1/4"	32	44				100			CHS 32		
	1,4	1 1/2"	38	51				110			CHS 38		
	2,1	2"	50	66				140			CHS 50		
	2,7	2 1/2"	63	79				180			CHS 63		
	3,3	3"	75	91				200			CHS 75		
	4,7	4"	100	116			0,8	400			CHS 100		
	9,8	6"	150	172				800			30	SD	(CHS 150)

Einsatzbereich: Hochflexibler Schlauch für über 75% aller Industrie-Chemikalien. Einsatzgrenzen in Hinblick auf Medien, Konzentration, Temperatur siehe Beständigkeitsübersicht. Elektrisch leitfähige Montage über Innen- und Außenschicht ohne metallischen Anschluss. Erfüllt EN 12115.

Kennzeichnung: Normgerechte lilä Markenringe alle 1,0 mtr. und fortlaufende, normgerechte Prägebandstempelung:

ELAFLEX CHS 50 · EN 12115 EPDM · SD · Ω/T · CHEMICALS · 16 BAR · · MADE IN GERMANY · · 2Q-21

Application: Highly flexible hose for more than 75% of all industrial chemicals. Limits regarding medium, concentration, temperature see resistance chart. Electrically conductive connection via tube or cover without metallic contact. Meets EN 12115.

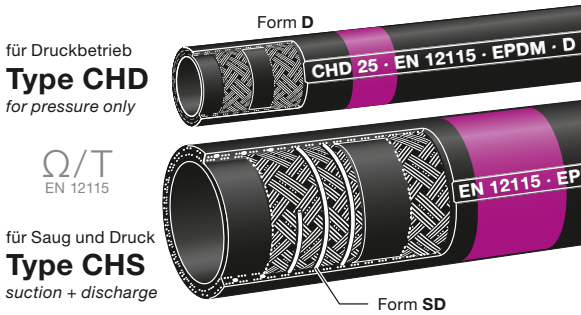
Marking: Lilac bands every 1,0 mtr. and continuous, vulcanised embossed stamping as per example.

Chemieschlauch 'Lilaring' für Chemikalien, Säuren (außer konzentrierte oxidierende Säuren), Laugen, Salzlösungen, Alkohole, polare Lösungsmittel, Acetate, Aldehyde, Ester, Ketone, Phenol, Heißwasser (Kühlwasser), Heißluft **nicht** ölhaltig. Temperaturbereich -40° bis +100°C (medienabhängig). Offenes Ausdampfen bis 150°C/max. 30 Min. zulässig.

Nicht geeignet für aliphatische, aromatische, halogenierte Kohlenwasserstoffe, Kraftstoffe, Mineralöle, Chlor, Ether, Teeröle, oxidierende Säuren.

Innen : EPDM, schwarz, glatt, nahtlos, el. leitfähig
 Festigkeitsträger : Textilgeflechte (Type **CHS** zusätzlich mit verzinkter Stahldrahtwendel)

Außen : EPDM, leitfähig, ozon- und UV-beständig



Type CHD
für Druckbetrieb
for pressure only

Type CHS
für Saug und Druck
suction + discharge

'Lilac Band' multi purpose hose for chemicals, acids (except for concentrated oxidising acids), alkalis, salt solutions, alcohols, polar solvents, acetates, aldehydes, ester, ketones, phenol, hot cooling water, hot air, **not** oily. Temperature range -40° up to +100°C (depending on medium). Open steam cleaning up to 150°C / max. 30 min.

Not suitable for aliphatic, aromatic and halogenated hydro-carbons, fuels, petroleum, chlorine, ether, tar oils, oxidising acids.

Lining : EPDM, black, smooth, seamless, el. conductive
 Reinforcements : Textile braids (Type **CHS** additionally with galvanised steel helix)
 Cover : EPDM, conductive, ozone and UV resistant

	0,3	3/8"	09	18	16	25	0,5	50	40	D	LMD 09		
	0,4	1/2"	13	22				70			LMD 13		
	0,6	3/4"	19	31				100			LMD 19		
	0,8	1"	25	37			0,4	150			LMD 25		
	1,0	1"	25	37	16	25	0,9	90	40	SD	LMS 25		
	1,2	1 1/4"	32	44				100			LMS 32		
	1,4	1 1/2"	38	51				110			LMS 38		
	2,1	2"	50	66				140			LMS 50		
	2,7	2 1/2"	63	79				180			LMS 63		
	3,3	3"	75	91				200			LMS 75		
	4,7	4"	100	116			0,8	400			LMS 100		
	9,8	6"	150	172				800			30	SD	(LMS 150)

Einsatzbereich: Hochflexibler Schlauch für technische Lösungsmittel, auch für Wasser und wasserlösliche Farben geeignet. Elektrisch leitfähige Montage über Innen- und Außenschicht ohne metallischen Anschluss. Erfüllt DIN EN 12115. Um die Gefahr von Verfärbungen empfindlicher Flüssigkeiten zu vermeiden, sollten die Schläuche vor Inbetriebnahme mit dem Durchflussmedium gut durchgespült werden.

Kennzeichnung: Blaue Markenringe alle 1,0 mtr. (LMS 150 alle 2,5 mtr.) und normgerechte, fortlaufende Prägebandstempelung:

ELAFLEX LMS 50 · EN 12115 NBR 2 · SD · Ω/T · SOLVENTS · 16 BAR · · MADE IN GERMANY · · 2Q-21

Application: Highly flexible hose for technical solvents, also for water and water-soluble paints. Electrically conductive connection via tube or cover without metallic contact. Meet EN 12115.

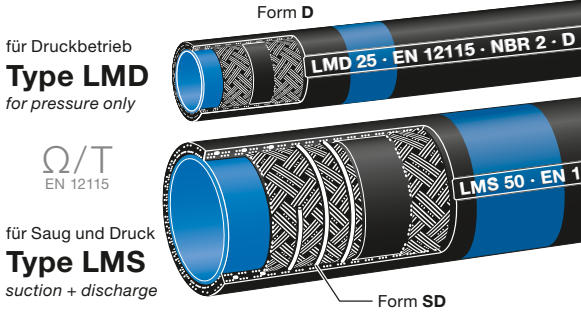
In order to avoid danger of discolouration of critical liquids, the hoses should be well flushed with the medium before being put into operation.

Marking: Blue bands every 1,0 mtr. (LMS 150 every 2,5 mtr.) and continuous vulcanised embossed stamping as per example.

Lösungsmittel-Schlauch 'Blauring' für die meisten Lösungsmittel, Farben (auch wasserlöslich), Wasserlacke und Dispersionen, Mineralölprodukte, Alkohole, Aldehyde, Ester und Ketone. Im Kurzzeitbetrieb auch geeignet für aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe. Weitere Angaben siehe Beständigkeitsübersicht. Temperaturbereich von -20° bis +80°C, kurzzeitig bis +100°C. Offenes Ausdampfen bis 130°C/max. 30 Min. zulässig.

Innen : NBR 2, blau, glatt, nahtlos, elektrisch leitfähig
 Festigkeitsträger : Textilgeflechte (Type **LMS** zusätzlich mit verzinkter Stahldrahtwendel)

Außen : NBR/PVC-Spezial-Compound, leitfähig.
 Ab DN 63 Chloropren, schwarz, el. leitfähig.



Type LMD
für Druckbetrieb
for pressure only

Type LMS
für Saug und Druck
suction + discharge

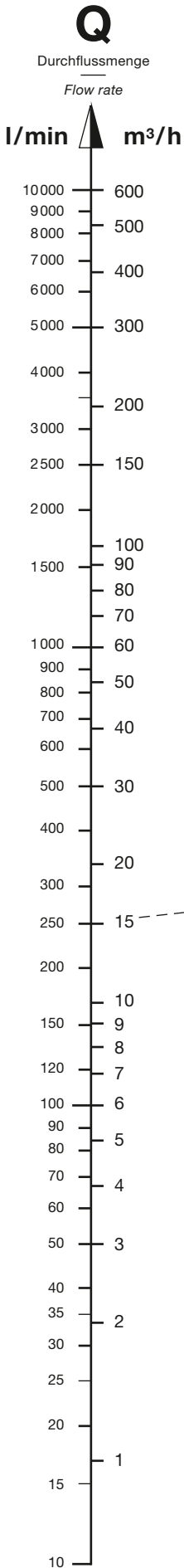
Solvent hose 'Blue Band' for most solvents, paints (also water based), water lacquer and dispersion, petroleum products, alcohols, aldehydes, esters and ketones. In short term operation also suitable for aromatic and chlorinated hydrocarbons. Further details see resistance chart. Temperature range -20° up to +80°C, short term up to +100°C. Open steam cleaning up to 130°C/max. 30 min.

Lining : NBR 2, blue, smooth, seamless, electrically conductive
 Reinforcements : Textile braids (Type **LMS** additionally with galvanised steel helix)
 Cover : NBR/PVC special compound, el. conductive. From DN 63 chloroprene (CR), black, electrically conductive.

Besser als die Norm
 Betriebsdruck nach Norm = 10 bar. Wir liefern 16 bar!
 Nach EN 12115 sind einfache Litzen und eine dünne Stahlwendel erlaubt. Wir liefern zwei geflochtene Einlagen und dickere Drahtstärken nach Militarnorm VG 95 955.

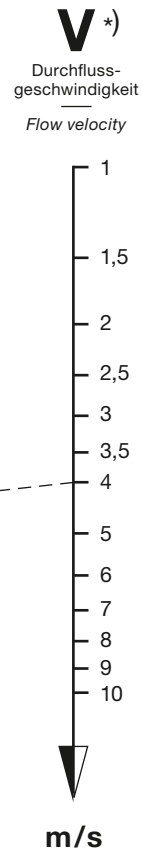
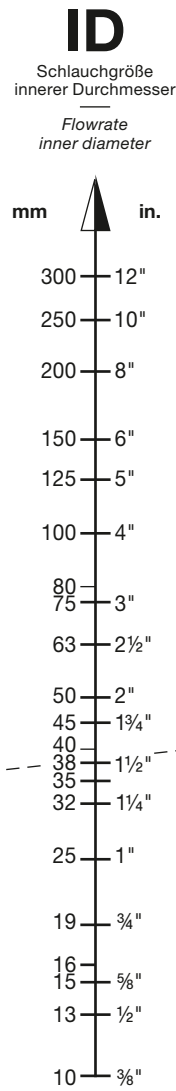


Tabelle zur Bestimmung des Schlauchdurchmessers · Chart to Determine the Hose Diameter



Diese Tabelle soll Ihnen bei der Wahl der erforderlichen Schlauchgröße 'ID' je nach gewünschter Durchflussmenge behilflich sein. Bei den angegebenen Werten ist der durch die Reibung innerhalb des Schlauches auftretende Druckverlust nicht berücksichtigt. Zur Bestimmung des Druckverlustes dient die Tabelle auf Seite 104.

This chart shall assist you to choose the necessary hose size 'ID' depending on the flow quantity. The values do not take into consideration the pressure drop caused by the friction within the hose. To establish the pressure drop see the chart on page 104.



BEISPIEL:

Bestimme den inneren Durchmesser eines Schlauches 'ID'. Als Durchflussmenge 'Q' werden 250 Liter je Minute (l/min) gefordert. Die Durchflussgeschwindigkeit 'V' soll aus Sicherheitsgründen 4 Meter je Sekunde (m/s) nicht überschreiten.

LÖSUNG:

Die gestrichelte Linie zwischen Q und V ergibt ID, in diesem Fall 38 mm innerer Durchmesser als richtige Größe des Schlauches.

***) ZUR BEACHTUNG:**

Bei Gefahr von elektrostatischen Aufladungen sollten nachstehende Durchflussgeschwindigkeiten nicht überschritten werden:

ID 25 mm = 5 m/s
ID 50 mm = 3,5 m/s
ID 100 mm = 2,5 m/s
ID 200 mm = 2 m/s

In der Praxis werden diese Durchflussgeschwindigkeiten teilweise erheblich überschritten, wenn z. B. durch aufladungsverhindernde Treibstoffzusätze oder sichere Erdung bzw. Beruhigungsstrecken keine Gefahren durch elektrostatische Aufladungen bestehen.

EXAMPLE:

Determine the inner diameter of a hose 'ID'. The flowrate 'Q' is 250 litres per minute (l/min). The flow velocity 'V' is not to exceed 4 metres per second (m/s) for safety reasons.

SOLUTION:

The dotted line between Q and V gives the correct ID of the hose, in this case 38 mm.

***) PLEASE NOTE:**

In case of danger of electrostatic charges the following flow velocities should not be exceeded:

ID 25 mm = 5 m/s
ID 50 mm = 3,5 m/s
ID 100 mm = 2,5 m/s
ID 200 mm = 2 m/s

In practice these velocities can be exceeded considerably if there is no danger of electrostatic charges when e.g. fuel additives are used or a safe bonding is applied that prevent the charging.