

GE- WICHT	WIRKS. FLÄCHE	GEWINDE- ANSCHL.	D	BALG- GRÖSSE	BAU- LÄNGE	GESAMT- LÄNGE	BESTELL- NUMMER
Weight	Effect. Area	Thread Connection	max. Ø	Bellows Sizes [mm]	Length [mm]	Total Length	Part Number
kg	Q[cm ²]	[inch]	mm	DN OD	BL	mm	Type



ERV-Gewindeanschluss Innengewinde (IG) · ERV Thread Connection Female Thread

							GL1					
2,5	15	½"	91	32	78	130	183	ERV-...15.IG				
2,7					84	160	213	ERV-...15x160.IG				
2,5					¾"	91	32	78	130	183	ERV-...20.IG	
2,7								84	160	213	ERV-...20x160.IG	
2,3								78	130	183	ERV-...25.IG	
2,5					1"	91	32	84	160	213	ERV-...25x160.IG	
2,3		78	130	183				ERV-...32.IG				
2,5		84	160	213				ERV-...32x160.IG				
2,6		20	1½"	97				40	86	130	184	ERV-...40.IG
2,8									88	160	214	ERV-...40x160.IG
4,2									93	130	186	ERV-...50.IG
4,3		30	2"	131	50	95	150	206	ERV-...50x150.IG			
4,4	160					216	ERV-...50x160.IG					
4,7	111					130	194	ERV-...65.IG				
4,8	50	2½"	148	65	150	214	ERV-...65x150.IG					
4,9					115	160	224	ERV-...65x160.IG				

ERV-Gewindeanschluss Außengewinde (AG) · ERV Thread Connection Male Thread

							GL2				
2,4	15	½"	91	32	78	130	208,8	ERV-...15.AG			
2,6					84	160	238,8	ERV-...15x160.AG			
2,5					¾"	91	32	78	130	210,8	ERV-...20.AG
2,7								84	160	240,8	ERV-...20x160.AG
2,5								78	130	220,8	ERV-...25.AG
2,7					1"	91	32	84	160	250,8	ERV-...25x160.AG
2,6		78	130	228,8				ERV-...32.AG			
2,8		84	160	258,8				ERV-...32x160.AG			
2,9		20	1½"	97	40	86	130	229	ERV-...40.AG		
3,1						88	160	259	ERV-...40x160.AG		
5,0						93	130	244	ERV-...50.AG		
5,1		30	2"	131	50	95	150	264	ERV-...50x150.AG		
5,2	160					274	ERV-...50x160.AG				
6,2	111					130	262	ERV-...65.AG			
6,3	50	2½"	148	65	150	282	ERV-...65x150.AG				
6,4					115	160	292	ERV-...65x160.AG			

Gummibalg mit hinterliegender Balgaufnahme (1) und Überwurfmutter (2) zur Aufnahme der Gewindeanschlüsse (3), als Innen- bzw. Außengewindeverschraubung. Werkstoffe: Verzinkter Stahl (St), Edelstahl (SS) oder Messing (Ms). Gewinde nach EN 10226-1.

Einsatzbereich: In Rohrleitungen mit Gewindeanschlüssen, z. B. Haus- und Gebäudetechnik.

Einbauhinweise: Kompensatoren dürfen beim Einbau und im Betrieb nicht auf Torsion beansprucht werden. Beim Einbau zuerst beide Gewindeanschlüsse (3) mit Rohrleitung verschrauben. Darauf achten, Überwurfmutter (2) immer zusammen mit Gewindeanschlüssen zu montieren. Anschließend Balg mit Balgaufnahmen (1) zwischen den Gewindeanschlüssen (3) platzieren und mit Überwurfmutter (2) verschrauben. Balg dabei an Balgaufnahmen mit geeignetem Maulschlüssel gegenhalten, um Torsion zu vermeiden.

Achtung: Innere Flächen (A) der Balgaufnahmen (1) und Überwurfmutter (2) müssen deckungsgleich sein.

Rubber bellows with rear bellows mount (1) and union nut (2) to receive the thread connections (3), as female or male thread fitting. Materials: zinc plated steel (St), stainless steel (SS) or brass (Ms). Thread to EN 10226-1.

Application: in piping with thread connections, e.g. building services.

Installation note: expansion joints must not be subjected to torsional stress during installation and operation. When installing, first screw both thread connections (3) to pipeline. Make sure that union nuts (2) are always installed together with thread connections. Then place bellows with rear bellows mounts (1) between thread connections (3) and screw together with union nuts (2). While doing so, hold the bellows against the rear bellows mounts with a suitable open-end wrench to prevent torsion. **Attention:** inner surfaces (A) of rear bellows mounts (1) and union nuts (2) must be congruent.

SCHLÜSSELWEITE · Wrench Size			
DN [mm]	SW1	SW2	SW3
32	41/46	85	62
40	50/55	90	70
50	65	120	75
65	85	135	100

Gummikompensatoren mit Gewindeanschluss sind für alle ERV-Typen in folgenden Ausführungen verfügbar: AG/AG (beiderseits Außengewindeanschluss), IG/IG (beiderseits Innengewindeanschluss) und AG/IG (einerseits Außengewinde- und andererseits Innengewindeanschluss). Sonderanschlüsse können auf Anfrage konstruiert und gefertigt werden. Passende Anschweißenden sind nicht im Teilebestand vorhanden.

Max. Betriebsdruck 16 bar.

Expansion joints with thread connections are available for all ERV types in the following versions: AG/AG (male thread connection on both sides), IG/IG (female thread connection on both sides) and AG/IG (male thread connection on one side and female thread connection on the other side). Special connections can be designed and manufactured on request. Suitable welding ends are not available in the parts inventory.

Max. working pressure 16 bar.

Beispieltype ERV-R ('Rotring' Markierung) mit Innengewinde

ERV-R 50.IG

Sample type ERV-R ('Red Band' marking) with female thread



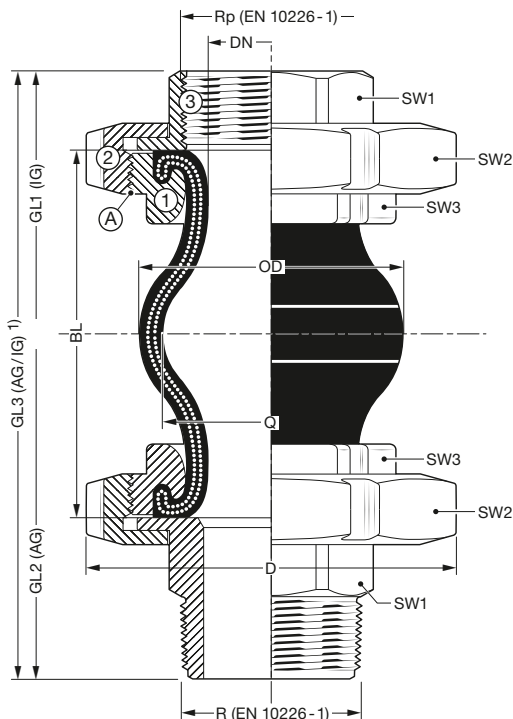
Beispieltype ERV-R ('Rotring' Markierung) mit Außengewinde

ERV-R 50.AG

Sample type ERV-R ('Red Band' marking) with male thread



Innengewinde (IG) · Female Thread



Außengewinde (AG) · Male Thread

1) Gesamtlänge GL3 (AG/IG) ist aus den Tabellen zu ermitteln: GL3 = (0,5 x GL1) + (0,5 x GL2).

1) Total length GL3 (AG/IG) is to be determined from the tables: GL3 = (0,5 x GL1) + (0,5 x GL2).

Den zulässigen Bewegungsbereich entnehmen Sie bitte den entsprechenden Katalogseiten der ERV-Typen.

For the permissible range of movement, please refer to the corresponding catalogue pages of the ERV types.

Gewindeanschlüsse für ERV

Thread Connections for ERV

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX HIBY

