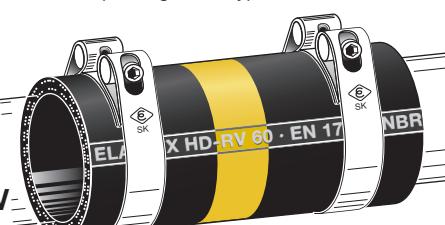
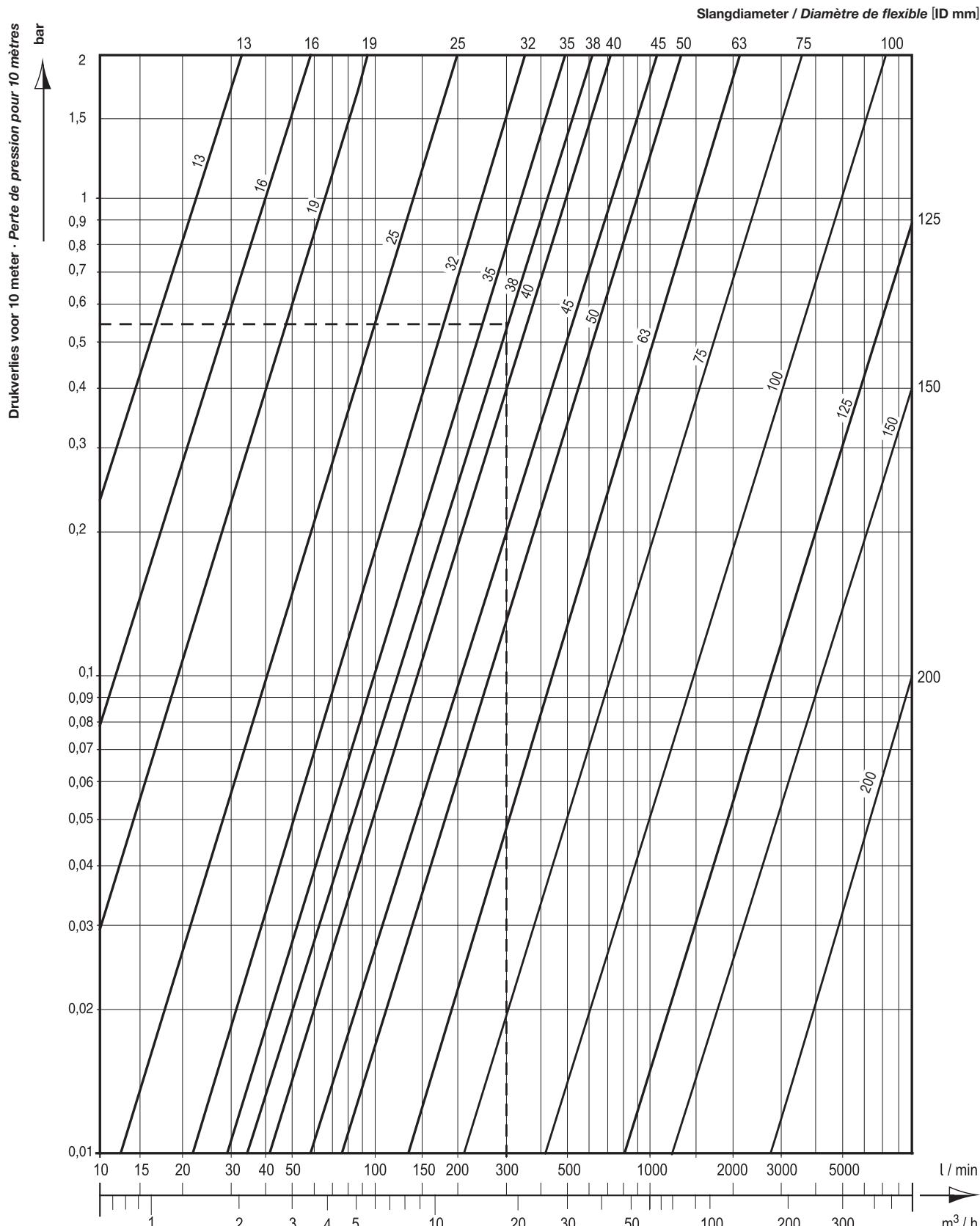


GROEP 1	GE-WICHT Poids Approx. ≈ kg/m	SLANG-AFMETINGEN Diamètre Nominal			Wereldruk Press. d'essai bar	Testdruk Press. d'épreuve bar	Vacuum max. Dépression max. bar	Haspel-Ø Ø Enrouleur mm	Rollengte Longueur fabr. ≈ m	ARTIKEL-CODE Référence Type	ELAFLEX				
Grouppe	IDin.	ID mm	OD mm	≈											
0,3 0,4 0,6 0,8 1,0 1,1 1,2 1,4 1,6 1,9 2,4 2,8 3,7	3/8"	10	19		25	40	0,8	100	40	HD 10					
	1/2"	13	22				0,8	140		HD 13					
	3/4"	19	31				0,6	200		HD 19					
	1"	25	37				0,5	200		HD 25					
	1 1/4"	32	44				0,4	225	30 + 40 + 50 + 60 + 80	HD 32					
	1 1/8"	35	47				0,4	250		(HD 35)					
	1 1/2"	38	51				0,3	270		HD 38					
	-	40	54				0,3	270		HD 40					
	1 3/4"	45	59				0,3	300		HD 45					
	2"	50	66				0,3	400		HD 50					
	2 1/2"	63	79				0,2	600	30 40	HD 63					
	3"	75	91				-	600		HD 75					
	4"	100	116	≈	20	30	-	900	40	HD 100					
De binnenvand zweeft niet op, is bestand tegen uitlopen, koudeflexibel, niet verkleurend en verhardt niet. De buitenwand is absoluut slijtvast en weersbestendig. Conform materiaalgroep NBR 1 van EN 12115, kleurcodering : geel.															
Markering: Gele ringmarkering elke 4 m en ingevulcaniseerde reliëfmarkering :															
ELAFLEX · HD 40 · MINERALOELPRODUKTE · 90°C · PETROLEUM PRODUCTS ·															
EN 1761 · Ω · PN 25 · © · ContiTech · MADE IN GERMANY · (Batch N°) · 3Q-16															
Le revêtement intérieur résiste au gonflement et au froid; il est exempt de tout effet de coloration et ne durcit pas. Le revêtement extérieur résiste à l'abrasion et aux agents atmosphériques. Tube intérieur en NBR 1 conforme à la norme EN 12115.															
Marquage: Anneau jaune tous les 4 mètres et par poinçonnage vulcanisé.															
Opgelet: Bij onderdruktoepassingen mag de afstand tussen de pijpuiteinden niet groter zijn dan de binnendiameter van de slang. Slangklemmen type SK, zie pag. 291.															
A noter: En cas d'aspiration, la longueur entre les deux extrémités doit être inférieure au diamètre du tuyau. Colliers de serrage de type SK, voir page 291.															
0,8 1,0 1,2 1,4 1,6 2,0 2,8	1"	25	37		16	25	v. buis / tube ~ 60 mm OD	40	HD-RV 60						
	1 1/4"	32	44				~ 76 mm OD		HD-RV 75						
	1 1/2"	38	51				~ 89 mm OD		HD-RV 90						
	-	40	54				~ 108 mm OD	30	HD-RV 110						
	1 3/4"	45	59												
	2"	50	64												
	3"	75	91												
Vereenvoudigde uitvoering van het type HD. De prijsgunstige kwaliteit voldoet niet aan alle hoge vereisten van de Duitse VG-norm zoals koudeflexibiliteit, uitloogvastheid, reinheid van het medium, slijtvastheid en weersbestendigheid.															
Markering: Doorlopende ingevulcaniseerde reliëfmarkering zonder kleurringen.															
ELAFLEX XHD 50 · EN 1761 · D · HEIÖL-DIESEL-FUEL OIL · ECONOMY · Ω ·															
PN 25 BAR · © · ContiTech · MADE IN GERMANY · (Batch N°) · 3Q-16															
Exécution simplifiée du type HD. La haute exigence de qualité de la norme VG concernant la flexibilité à froid, la résistance aux hydrocarbures, les effets de non coloration, la tenue à l'abrasion ainsi qu'aux intempéries ne peuvent pas être obtenues à un prix aussi avantageux.															
Marquage: Par poinçonnage vulcanisé continu, sans anneaux jaunes.															
Geelring : Dé standaard onder de brandstofslangen															
Anneau Jaune : La référence des flexibles hydrocarbures															
1990 Revision 7.2016 NL/FR	Brandstofslangen zonder spiraal Flexibles De Distribution (Reroulement) Sans Spirale														

Drukverlies voor ELAFLEX - 'HD' slangen · Perte de pression pour flexibles 'HD' ELAFLEX

Testresultaten voor ELAFLEX slangen met **gladde** binnenwand, 10 m lang, doorvoer van diesel. Viscositeit ~ $2 \text{ mm}^2/\text{s}$ (1,1° Engler)

Résultats de tests réalisés avec flexibles à tube **lisse**, 10 m de longueur.
Fluide : diesel, viscosité ~ $2 \text{ mm}^2/\text{s}$ - 1,1° Engler



Voorbeeld: Gevraagd wordt het drukverlies van een slang met een lengte van 50m, een binnendiameter van 38 mm (ID) en een verwacht debiet van 300 liter per minuut.

Oplossing: Het afgelezen drukverlies van 0,53 bar per 10m (stippellijn) moet met 5 vermenigvuldigd worden. Het resultaat bedraagt dan 2,65 bar.

Opgelost : De boven opgegeven waarden gelden voor slangen met gladde binnenvand. Voor slangen met zichtbare inwendige spiraal (composiet-slangen FWS) dienen de bekomen waarden met 25 % verhoogd te worden.

Voor slangen op haspel dient het resultaat verhoogd te worden met 25 à 40 %, in functie van de slangdiameter en stroomsnelheid.

Exemple : On cherche la perte de pression d'un flexible de 50 mètres dont le diamètre intérieur est de 38 mm pour un débit défini de 300 litres par minute.

Solution : Les résultats lis sur ce tableau de 0,53 bar (ligne pointillée) doivent être multipliés par 5. Cela donne une perte de pression d'environ 2,65 bar.

A noter: Les valeurs dans le tableau s'appliquent aux flexibles avec revêtement intérieur lisse. Pour flexibles avec spirale interne visible (flexibles composites FWS) la perte de pression sera supérieure de 25 %.

Pour des flexibles sur enrouleurs, la perte de pression sera supérieure de 25 à 40 % en fonction du diamètre du flexible et de l'enrouleur ainsi que du débit.